



ООО "ГПМ-МОНТАЖ"

Официальный
дистрибьютер
Урюпинского
кранового завода.

**Каталог
Канатных
электротельферов
СЕРИЯ МТ**

www.kran-tal.ru



ООО "ГПМ-МОНТАЖ"
Официальный дистрибьютер
Урюпинского кранового
завода.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОТЕНЦИАЛ АО «УКЗ».....	4
КЛАССИФИКАТОР ТАЛЕЙ СЕРИИ МТ.....	6
БАЗОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТАЛЕЙ.....	7
ФИРМА.....	8
ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ.....	9
УСТРОЙСТВО.....	10
СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ.....	11
ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА.....	12
ПРИМЕР.....	14
КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ.....	15
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	16
ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ.....	20



ПОТЕНЦИАЛ АО «УКЗ»



АО «Урюпинский крановый завод» является производителем грузоподъемного оборудования с более чем 100-летней историей.

- **Общая площадь - 58 895 м²**
- **Производственные площади - 21 409 м²**

Вся продукция проходит динамические и статические испытания на заводе-изготовителе, сертифицирована, производится в общепромышленном исполнении.

АО «УКЗ» проектирует, производит и осуществляют монтажные и сервисные услуги по следующим направлениям продукции:

- тали электрические общего назначения (стационарные и передвижные)
- тали электрические с уменьшенной строительной высотой



Полный цикл производства:

- часток заготовки
- механический участок
- участок сборки кранов
- участок сборки талей
- электромонтажный цех
- служба контроля качества



Собственная сервисная служба обеспечивает:

монтаж

модернизация

ремонт

демонтаж

обучение персонала

техническая поддержка

АО «УКЗ» ЗАНИМАЕТСЯ ВЫПУСКОМ:



КРАНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ

Краны мостовые электрические опорные

Однобалочные - г/п от 0,5т до 20т, длина пролета до 36м
Двухбалочные- г/п от 3,2т до 100т, длина пролета до 42м

Краны электрические козловые

Однобалочные - г/п от 0,5т до 20т, длина пролета до 42м
Двухбалочные - г/п от 3,2т до 100т, длина пролета до 42м

Краны мостовые специальные металлургические

г/п от Ют до 100т, длина пролета до 42м

Краны электрические подвесные (одно и двухпролетные)

г/п от 1т до 16т, длина пролета до 16м

Краны консольные

г/п от 1т до 8т, высота подъема до 16м, вылет стрелы до 8м

Краны полукозловые:

г/п до 20т



КРАНОВЫЕ КОМПЛЕКТЫ

Кабины

открытые, закрытые, стационарные, передвижные

Редукторы

на перемещение крана в составе комплектации крана с встроенным двигателем.

Наличие запчастей и комплектующих, поддержание регулярных складских остатков и полный цикл производства обеспечивает быструю комплектацию, изготовление и поставку компонентов оборудования в гарантийный и постгарантийный период.



КЛАССИФИКАТОР ТАЛЕЙ СЕРИИ МТ

Классификатор талей серии МТ

52	MT	K	TII	5	16	H9	V1	2/1	M	EN20/6	C	S	
													- без специальных требований к исполнению
													S - со специальными требованиями к исполнению
													- без дополнительного тормоза
													C - с дополнительным тормозом
													- стационарный электротельфер
													Скорость передвижения (величина в м/мин)
													N - передвижная - нормальная строительная высота
													K - передвижная - уменьшенная строительная высота
													D - передвижная - с двухрельсовой тележкой
													E - электрическая тележка
													R - ручная тележка
													S - свободная тележка
													- однокоростной подъем
													M - двухкоростной подъем
													кратность полиспаста
													скорость подъема (V1, V2, V3)
													высота подъема (H и значение высоты подъема, м)
													тяговое усилие на барабане, кН
													габарит (2 - 200, 3 - 300, 4 - 400, 5 - 500, 6 - 600, 7 - 700)
													- нормальное климатическое исполнение
													ТП - климатическое исполнение - тропическое
													FP - климатическое исполнение - для низких температур
													MP - морское исполнение
													C - исполнение в химически агрессивной среде
													- нормальное исполнение
													K - крановое исполнение
													MT - тип модификации (для габарита 700 возможны MT I и MT II)
													00 - без электрооборудования
													11 - ключ-марка
													12 - термозащита
													13 - термозащита, ключ-марка
													18 - главный контактор
													19 - главный контактор, ключ-марка
													20 - главный контактор, термозащита
													21 - главный контактор, термозащита, ключ-марка
													26 - конечной выключатель на передвижение
													27 - конечной выключатель на передвижение, ключ-марка
													28 - конечной выключатель на передвижение, термозащита
													29 - конечной выключатель на передвижение, термозащита, ключ-марка
													34 - конечной выключатель на передвижение, главный контактор
													35 - конечной выключатель на передвижение, главный контактор, ключ-марка
													36 - конечной выключатель на передвижение, главный контактор, термозащита
													37 - конечной выключатель на передвижение, главный контактор, термозащита, ключ-марка
													42 - ОГП
													43 - ОГП, ключ-марка
													44 - ОГП, термозащита
													45 - ОГП, термозащита, ключ-марка
													50 - ограничитель грузоподъемности и аварийный останов
													51 - ограничитель грузоподъемности, ключ-марка
													52 - ограничитель грузоподъемности, останов и термозащита
													53 - ограничитель грузоподъемности, термозащита и ключ-марка
													58 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения
													59 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, ключ-марка
													60 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, термозащита
													61 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, термозащита, ключ-марка
													66 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, главный контактор
													67 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, главный контактор, ключ-марка
													68 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, главный контактор, термозащита
													69 - ограничитель грузоподъемности, конечной выключатель передвижения, главный контактор, термозащита, ключ-марка

БАЗОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ ТАЛЕЙ



Исполнение – общепромышленное

Режим работы – до М5

Температура эксплуатации - -40°С+40°С

Влажность – 75% при +15°С

Климатическое исполнение – У1, У2, У3, У4

Цвет – RAL5005

Тип управления – подвесной пульт

Степень защиты электрооборудования – IP54

Напряжение цепи питания – 380 В

Напряжения цепи управления – 42/380В



ФИРМА

Уважаемые партнёры и коллеги!

Перед вами каталог продукции Урюпинского кранового завода — одного из ведущих российских предприятий в сфере подъёмно-транспортного оборудования.

Все изделия соответствуют действующим ГОСТам и Техническим регламентам, имеют сертификаты соответствия, проходят многоступенчатый контроль качества и изготавливаются по системе ISO 9001:2015.

Завод оснащён полным циклом собственного производства: от металлоконструкций до сборки и испытаний. Это позволяет выпускать продукцию с учётом требований конкретного объекта и климатических условий эксплуатации — от Крайнего Севера до Юга России.

За годы работы поставлено свыше **3500 кранов и 7500 тельферов** для промышленных предприятий по всей стране.

Среди наших клиентов — компании металлургии, машиностроения, энергетики, АПК, нефтегазовой и химической отрасли.

Наша цель — предложить вам надёжное и эффективное решение, полностью соответствующее задачам вашего производства

Контакты для связи и консультаций:

8 917-398-63-28

gpm-montaj@yandex.ru

ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы **серии МТ** являются продолжением самой известной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря использованию новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., мы предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Все это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

Технические данные

- Напряжение: 380—400V (специальные исполнения - по заказу)
- Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)
- Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)
- Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;
- нормальная или химически агрессивная среда;
- температура окружающей среды
 - 1) нормальная: от -25°C до +40°C;
 - 2) низкая: от -60 (как опция) до +40
 - 3) арктическое исполнение: от -60 до +40
 - 4) для горячих цехов: от 0 до +70
- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;
- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.

** специальное исполнение при конкретном заказе*



УСТРОЙСТВО

Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

Двух- и трехступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

2. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также и его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.

5. КОРПУС

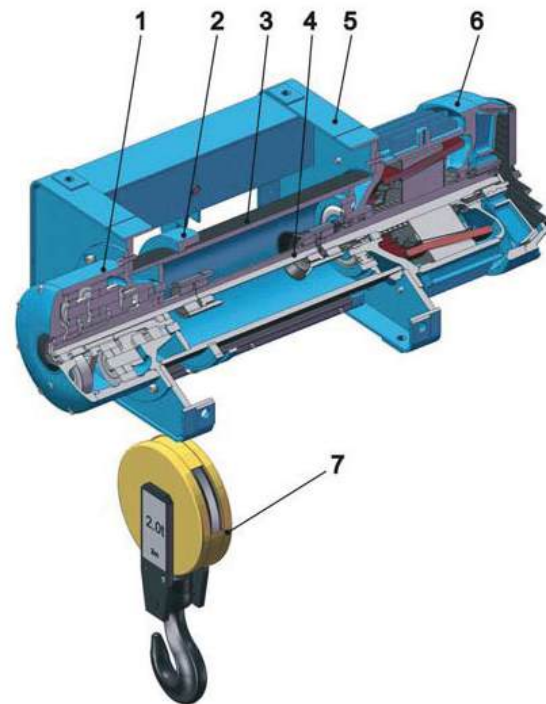
Стальная сварная конструкция призматической формы изготовлена из изогнутых профилей. Конструкция обеспечивает достаточную прочность и позволяет реализовать различные по своему виду полиспастные системы, различные типы подвески и исполнения без применения дополнительных элементов.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором со встроенным конусным тормозом. Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтнопригодности. Полностью автоматический тормоз, позволяющий обеспечить надежную остановку груза. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.

Класс защиты тормоза IP 54, IP22 (EN 60529), класс изоляции F (H - по договоренности с клиентом).

Предлагаются и в двухскоростном исполнении



с соотношением: микроскорость: основная скорость: -1:4; 1:6, а также бесступенчато по заказу.

Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток.

В клемной коробке электродвигателя размещен встроенный ограничитель конечных положений крюка.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Оформлен в виде шкафа с электроаппаратурой, обеспечивающей все требования безопасности и защиты элементов. Разработан в основном на базе контакторного управления электродвигателей, с возможностью для реализации радио или частотного управления. Класс защиты IP 54.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Современный дизайн, материалы обеспечивающие высокую степень безопасности, возможность для бесступенчатого управления, класс защиты IP65.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 mm.

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

СТАЦИОНАРНЫЙ

Грузоподъемность: 500-25 000 кг

специальные исполнения - до 63 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2

специальные исполнения - 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 2x3/1-1; 2x4/1-1

Высота подъема: 4.5 -104 m

Скорость подъема: 1 - 32 m/min



С МОНОРЕЛЬСОВОЙ ТЕЛЕЖКОЙ

(НОРМАЛЬНАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ВЫСОТА)

Грузоподъемность: 160-20 000 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1; 4/2; специальные исполнения -1/1; 2/2; 2x2/1-1

Высота подъема: 4.5 - 60 m *специальные исполнения - до 120 m*

Скорость подъема: 1 - 32 m/min (

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 30 m/min



С МОНОРЕЛЬСОВОЙ ТЕЛЕЖКОЙ

(УМЕНЬШЕННАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ ВЫСОТА)

Грузоподъемность: 320- 16 000 кг

специальные исполнения - до 20 000 kg

Полиспастная система: 2/1; 4/1;

специальные исполнения - 4/2

Высота подъема: 4.5 - 60 m

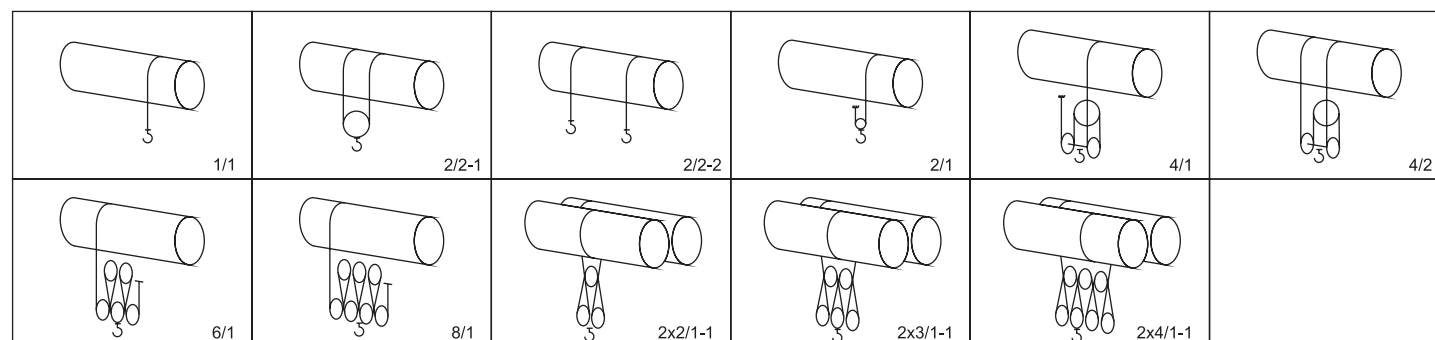
Скорость подъема: 1 - 32 m/min (с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 30 m/min



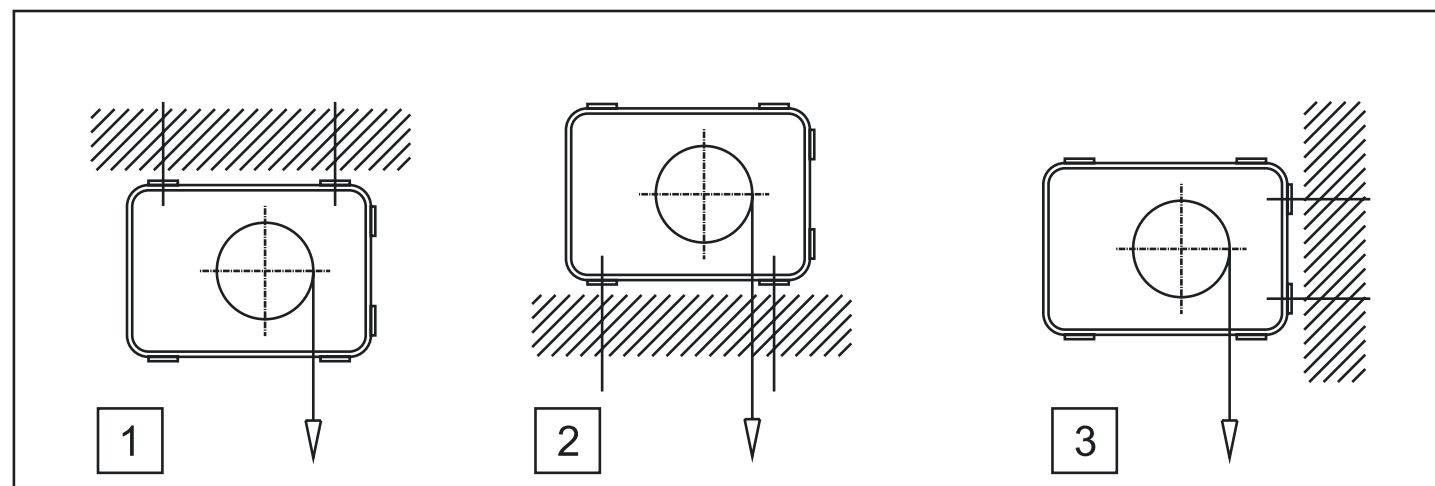


ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ

1. Подвесной
2. Опорный
3. С односторонним креплением



1. Максимальный груз, который будете поднимать
2. Максимальную высоту подъема
3. Необходимую скорость подъема
4. Условия эксплуатации

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:

- класс нагрузки
- класс использования

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K , вычисленного по формуле:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{nom})^3 \cdot t_i / \sum t_i]$$

ГДЕ:

Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i

Q_{nom} - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма

t_i - продолжительность работы с грузом Q_i

$\sum t_i$ - общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время T_m в сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V$$

ГДЕ:

H - средняя высота подъема, м

N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)

T - дневная продолжительность работы, h

V - скорость подъема, м/мин

Из полученных данных определяется группа режима работы и можно приступить к выбору подъемного механизма.



ПРИМЕР

Грузоподъемность	2000 kg	Класс нагрузки	Средний
Средняя высота подъема	H 3т	Число циклов в час	N 30
Скорость подъема	V 8 m/min	Дневная прод-ть работы	T 8h
Полиспаст	2/1		

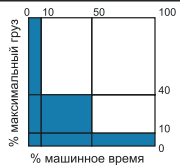
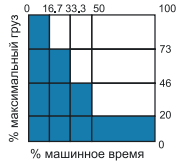
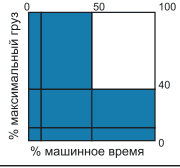
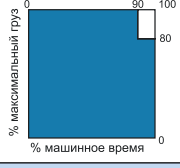
Вычисляется среднее машинное время в сутки:

$$T_M = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V = 2 \cdot 2 \cdot 30 \cdot 8 / 60 \cdot 8 = 3 \text{ h}$$

Из таблицы о режиме работы, для $T_M=3 \text{ h}$ и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511.

Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2т, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа МТ410.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, K	Характеристика		Класс использования				
Легкий	< 0.125	Работа с грузами намного меньше номинальных		Тм, h 1)				
				2-4	4-8	8-16	>16	
				Тмо, h 2)				
				6 300	12 500	25 000	50 000	
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		Тм, h				
				1-2	2-4	4-8	8-16	
				Тмо, h				
				3 200	6 300	12 500	25 000	
Тяжелый	0.25 - 0.5	Частая работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		Тм, h				
				0,5-1	1-2	2-4	4-8	
				Тмо, h				
				1 600	3 200	6 300	12 500	
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		Тм, h				
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	
				Тмо, h				
				800	1 600	3 200	6 300	
Продолжительность включения, %				30	40	50	60	
Частота включений, h ⁻¹				180	240	300	360	
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m	
			ISO 4301	M4	M5	M6	M7	
			ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M	
ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП				
1/1 2/2	2/1 4/2	4/1						
Грузоподъемность, kg								
160	320	-	MT200	-	-	-	MT200	
200	400	-		-	-	-	MT201	-
250	500	-		-	MT202	-	-	-
320	630	1250	MT300	-	-	-	MT303	
400	800	1600		-	-	MT304	-	-
500	1000	2000		-	MT305	-	-	-
630	1250	2500	MT400	-	-	-	MT406	
800	1600	3200		-	-	MT408	-	-
1000	2000	4000		-	MT410	-	MT510	-
1250	2500	5000	MT500	-	-	MT512	-	
1600	3200	6300		-	MT516	-	MT616	-
2000	4000	8000		-	-	MT620	-	-
2500	5000	10000	MT600	-	MT625	-	MT725	
3200	6300	12500		-	-	MT732	-	-
4000	8000	16000		-	MT740	MT740*	-	-
5000	10000	20000	MT700		MT750	MT750*	-	
6300	12500	25000			MT763	MT763*	-	-
8000	16000	32000		MT780	-	-	-	-

* специальное исполнение при конкретном заказе

1) T_M – среднее машинное время в сутки
2) T_{MO} – общее машинное время за весь период эксплуатации



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо- подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 ¹⁾						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m		Скорость подъема, m/min		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	MT201	3m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	MT202	2m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	MT304	3m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	MT305	2m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	MT408	3m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	MT410	2m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	MT512	3m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	MT516	2m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	MT620	3m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	MT625	2m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
	MT725	4m	18.5;29;40;54;68;81;92; 108;120.5	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
		3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	MT732	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	MT I 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
4 000	MT740	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
5 000	MT II 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	8; 3/18	-
	MT I 750	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
6 300	MT II 763	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	18; 3/18	-
8 000	MT780	1Am	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	8; 2/8	12; 2/12	-

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза



Грузо- подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1 – 4/2						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m		Скорость подъема, m/min		
			2/1	4/2	V1	V2	V3
400	MT201	3m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	MT202	2m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	MT304	3m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	MT305	2m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	MT408	3m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	MT410	2m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	MT512	3m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	MT516	2m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	MT620	3m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	MT625	2m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
	MT725	4m	9;14.5;20;27;34;40.5; 46;54;60	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
		3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	MT732	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	MT I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
8 000	MT740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
10 000	MT II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	MT I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
12 500	MT II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
16 000	MT780	1Am	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	4; 1/4	6; 1/6	-





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
1 600	MT304	3m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
2 000	MT305	2m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
3 200	MT408	3m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
4 000	MT410	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
5 000	MT512	3m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
6 300	MT516	2m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
8 000	MT620	3m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
10 000	MT625	2m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
	MT725	4m	10;13.5;17;20; 23; 27; 30	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
		3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
12 500	MT732	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
16 000	MT I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000	MT740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
20 000	MT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
20 000	MT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
25 000	MT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
32 000	MT780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 6/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	MT I 740	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
32 000	MT II 750	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
	MT I 750	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
40 000	MT II 763	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
50 000	MT780	1Am	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.3; 0.3/1.3	2; 0.3/2	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 8/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	MT I 740	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	-
	MT 740	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	4; 0.6/4
40 000	MT II 750	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
	MT I 750	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	-
50 000	MT II 763	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
63 000	MT 780	1Am	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.0; 0.25/1.0	1.5; 0.25/1.5	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x2/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
16 000	MT I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
	MT 740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
20 000	MT II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	MT I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
25 000	MT II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
32 000	MT 780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4; 1/4	6; 1/6	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x3/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	MT I 740	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
32 000	MT II 750	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
	MT I 750	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
40 000	MT II 763	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	MT780	1Am	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	2.6; 0.6/2.6	4; 0.6/4	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x4/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	MT I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
	MT 740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
40 000	MT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
	MT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	MT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
63 000	MT 780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Односкоростной подъем						Двухскоростной подъем					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	0.7/4.5	6.0/9.5
MT305	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	0.7/4.5	6.0/9.5
MT410	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
MT516	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
MT625	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT740	8000		12.5	36.0	22	49	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT750	10000		16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT763	12500		16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT780	16000	1Am	12.5	36	22	49	-	-	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min					
	2/1	4/1		2/1	4/1	8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	-	2m	6,10,14	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
MT305	1000	-		6,10,13	-						
	-	2000		-	6.5	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
MT410	2000	4000		5.5,9,12	6						
MT516	3200	-		5.5,9,12	-	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
	-	6300		-	6						
MT625	5000	-		4.5,8,11	-						

* За исключением 516 (4х1) и MT625

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9,511	Высота подъема, m	Скорость передвижения, m/min									
				8, 10,12		15,18		4/12, 5/15		20		6.5/20	
	4/1		4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT740	16000	2m	8.5,11.5,14.5 17.5,20,23.5,26	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4	4x0.37	1.8	4x0.11/0.37	1.7/1.4

Габарит	Грузоподъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min					
	2/1	4/1		2/1	4/1	8,10,12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	-	2m	21,28,37,42	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
MT305	1000	-		20,27,38,42	-						
	-	2000		-	10,13.5	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT410	2000	4000		20,26,34,39 47,52,60	10,13						
MT516	3200	6300		18,25,32 38,43,49	9,12.5	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT625	5000	-		17,23,30,35 40,46,54,60	-						
	-	10000		-	5.5,8.5,11.5 15,17.5,20	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT740	8000	-		8,12,17,23,29 35,40,47,52	-						
MT750	10000	-									
MT763	12500	-									

* За исключением MT625 (4/1) и MT740, MT750 и MT763

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

ВМТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТЭ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТЭ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТЭ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d HB T5 и (Ex) d HC T5.



ДЛЯ ЗАМЕТОК:

ДЛЯ ЗАМЕТОК:



ООО "ГПМ-МОНТАЖ"

Официальный дистрибьютер Урюпинского кранового завода.

Контакты:

+7 917-398-63-28

www.kran-tal.ru

gpm-montaj@yandex.ru