

АО "ТАИФ-НК"



Юридический адрес: 423574, РФ, Республика Татарстан, Нижнекамский район, г. Нижнекамск, ул. Соболековская, зд.45, оф. 108, место производства: г. Нижнекамск, промышленная зона Телефон (8555) 38-16-16, факс (8555) 38-17-17, E-mail: delo@taifnk.ru

Паспорт продукции № 53010 Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона СТО 48671436-014-2020

Номер партии: 8

Дата изготовления: 06.02.2024 Дата отбора пробы: 06.02.2024

Место отбора пробы: Р - 3 (ТЭЦ-1) Номер резервуара: Р - 3 (ТЭЦ-1) Уровень наполнения, м: 3.200

Размер партии (масса), т: 4 139 Дата проведения испытаний: 06.02.2024 Дата оформления паспорта: 06.02.2024 Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента

качества ISO 9001:2015.

Сертификат ООО «ДКС РУС» № 21110164 QM15

срок действия до 18.02.2026

Nº ⊓/⊓	Наименование показателя	Нормы по СТО 48671436-014-2020	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость условная при 100°C, градусы ВУ, не более	5	1,9	ГОСТ 6258
2	Зольность, %, не более	0,14	0,004	ГОСТ 1461
3	Массовая доля механических примесей, %, не более			
	Вид І	0,5	0,08	
	Вид II	1,0		ГОСТ 6370
	Вид III	1,5		
4	Массовая доля воды, %, не более	0,5	0,0	ГОСТ 2477
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6307 и п. 7.5 ГОСТ 10585
6	Массовая доля серы, %, не более	2,5	1,58	ГОСТ 32139
7	Содержание сероводорода, ppm (мг/кг), не более	10	1,33	ГОСТ 32505
8	Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	70	139	ГОСТ 4333
9	Температура застывания, °С, не выше	10	минус 24	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Теплота сгорания (низшая) в пересчете на сухое топливо (небраковочная), кДж/кг, не менее	39900	41102	ГОСТ 21261
11	Плотность при 15 ° C, кг/ м3	Не норм-ся.Опр-ние обязательно	945,9	ASTM D 1298, FOCT P 51069
12	Плотность при 20 °C, кг/ м3	Не норм-ся.Опр-ние обязательно	942,5	ASTM D 1298, FOCT 3900
13	Выход фракции, выкипающей до 350 °C, % об., не более	30	19	ГОСТ 33359

Дополнительные показатели:

Фракционный состав по ASTM D 86:

температура начала кипения, °C: 211

при температуре 250 °C перегоняется, % (по объему): 4 при температуре 350 °C перегоняется, % (по объему): 18 Вязкость кинематическая, при 50 °C по ASTM D 445 , мм%с:

Примечание: Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона изготовлен с применением процесса гидроконверсии тяжелых остатков.

Заключение: Остаточный продукт гидрокрекинга гудрона соответствует требованиям СТО 48671436-014-2020. В соответствии с п.п. 11 п.1 ст. 181 остаточный продукт гидрокрекинга не относится к средним дистиллятам.

Лаборатория Комплекса глубокой переработки тяжёлых остатков. 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, промышленная зона, АО "ТАИФ-НК".

Инженер-химик (сменный):

(уполномоченное лицо)

В.И. Ханафиева



