



СПЕЦИФИКАЦИЯ № 18-0624
топливо нефтяное

Нормативный документ на отбор проб:	ГОСТ 2517	Номер договора:	
Масса (тонн):	-	Марка автобойлера:	
Основание:	По заявке №	Номер автобойлера:	
Поставщик:	ООО АНДАЛУС	Номер прицепа:	
Покупатель:	п. Нефтебаза, г. Набережные Челны	Дата выдачи:	18.06.2024

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость темного цвета	жидкость темного цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, или	мм²/с (сСт)	25 - 150	25 - 150	6,8
	Вязкость условная при 100 °С,	мм²/с (сСт)	-	-	
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	30	-	30
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	
4	Температура вспышки в открытом тигле	°С	10-50	согласовано	28
5	Массовая доля серы, не более:	%	3,5	3,5	1,75
6	Содержание механических примесей	%	0,1	0,1	0,098
7	Массовая доля воды, не более	%	3,0	3,0	1,5
8	Зольность, не более	%	0,05	-	0,15
9	Плотность при 20°С	г/см³	не менее 0,800	-	0,880

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтепродуктов, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.

2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88

3. Плотность при отборе при температуре 30 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) – 0,865

5. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - 30

6. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 28

7. Массовая концентрация хлористых солей, мг/100см³ (метод испытаний ГОСТ 21534) - 160

8. Содержание хлорорганических соединений ХОС, мг/100см³ (метод испытаний ГОСТ 52247) – 5,6

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

ПОСТАВЩИК
Директор ООО «Андалус» _____
Гизатуллин Ринат Харисович

М.П.