



ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Масса (тонн): Проба 5л (пластик)
Основание: По заявке
Поставщик: ООО «АНДАЛУС»
Покупатель: Номер договора: 31.05.2024
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер припепа:
Дата отбора:

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость темного цвета	жидкость темного цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более	мм ² /с (сСт)	-	6 - 50	6 - 15
	Вязкость кинематическая при 50 °С	мм ² /с (сСт)	-		
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	минус 40
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	30	30 и выше	50 - 65
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,5	0,5	0,5
6	Содержание механических примесей	%	отсутствие	0,1	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	3,0	следы	отсутствие
8	Зольность, не более	%	0,05	-	-
9	Плотность при 20°С	г/см ³	не менее 900,0	0,950 и выше	0,993
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения, не менее:	°С	60	-	95 - 170
	- 50% перегоняется	°С	-	-	-
	- 95% перегоняется	°С	-	-	-
	- температура конца кипения:	°С	360		300 - 330

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.

2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88

3. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,996

4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40

5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 65

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

ПОСТАВЩИК
Директор ООО «Андалу́с»
Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24