



**СМЕШИВАЕТСЯ с мазутами  
и нефтяным топливом**

ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ ТЕМНОЕ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ № 02/0625

**НЕ смешивается с  
дизельным топливом**

Нормативный документ на отбор проб:

Масса (тонн):

Основание:

Поставщик:

Покупатель:

ГОСТ 2517

Проба 5л (пластик)

По заявке

ООО «АНДАЛУС»

Номер договора:

Марка автобойлера:

Номер автобойлера:

Номер прицепа:

Дата отбора:

02.06.2025

| №  | Наименование показателя                       | Единица измерения | Норма по НД                                           | Согласовано с потребителем | Результат испытания    |
|----|-----------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| 1  | Внешний вид                                   |                   | жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета | жидкость темного цвета     | жидкость темного цвета |
| 2  | Вязкость                                      |                   |                                                       |                            |                        |
|    | Вязкость кинематическая при 20 °С, не более   | мм²/с (сСт)       | -                                                     | 10 - 250                   | 6 - 15                 |
|    | Вязкость кинематическая при 50 °С             | мм²/с (сСт)       | -                                                     |                            |                        |
| 3  | Температура застывания                        |                   |                                                       |                            |                        |
|    | Вид 1, не выше                                | °С                | 20                                                    | -                          |                        |
|    | Вид 2, не выше                                | °С                | минус 5                                               | -                          |                        |
|    | Вид 3, не выше                                | °С                | минус 20                                              | минус 30                   | минус 40               |
| 4  | Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже | °С                | 10 - 20                                               | 0 и выше                   | 15 и выше              |
| 5  | Массовая доля серы, не более:                 | %                 | 0,5                                                   | 0,5                        | 0,5                    |
| 6  | Содержание механических примесей              | %                 | отсутствие                                            | 0,1                        | 0,1                    |
| 7  | Массовая доля воды, не более                  | %                 | 3,0                                                   | следы                      | отсутствие             |
| 8  | Зольность, не более                           | %                 | 0,05                                                  | -                          | -                      |
| 9  | Плотность при 20°С                            | г/см³             | не менее 800,0                                        | 0,950 и выше               | 0,955                  |
| 10 | Фракционный состав                            |                   |                                                       |                            |                        |
|    | - температура начала кипения, не менее:       | °С                | 60                                                    | -                          | -                      |
|    | - 50% перегоняется                            | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - 95% перегоняется                            | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - температура конца кипения:                  | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - остаток в колбе после перегонки:            | %                 | 8,0                                                   | 8,0                        | 8,0                    |

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жиров и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
3. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,959
4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40
5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 25

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"  
Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции

и.р.



## СМЕШИВАЕТСЯ с мазутами

### и нефтяным топливом

Нормативный документ на отбор проб:

Масса (тонн):

Основание:

Поставщик:

Покупатель:

ГОСТ 2517

Проба 5л (пластик)

По заявке

ООО «АНДАЛУС»

## ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ ТЕМНОЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ № 27/0525

## НЕ смешивается с

### дизельным топливом

Номер договора:

Марка автобойлера:

Номер автобойлера:

Номер прицепа:

Дата отбора:

27.05.2024

| №  | Наименование показателя                       | Единица измерения | Норма по НД                                           | Согласовано с потребителем | Результат испытания    |
|----|-----------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| 1  | Внешний вид                                   |                   | жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета | жидкость темного цвета     | жидкость темного цвета |
| 2  | Вязкость                                      |                   |                                                       |                            |                        |
|    | Вязкость кинематическая при 20 °С, не более   | мм²/с (сСт)       | -                                                     | 10 - 250                   | 15                     |
|    | Вязкость кинематическая при 50 °С             | мм²/с (сСт)       | -                                                     |                            |                        |
| 3  | Температура застывания                        |                   |                                                       |                            |                        |
|    | Вид 1, не выше                                | °С                | 20                                                    | -                          |                        |
|    | Вид 2, не выше                                | °С                | минус 5                                               | -                          |                        |
|    | Вид 3, не выше                                | °С                | минус 20                                              | минус 30                   | минус 40               |
| 4  | Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже | °С                | 20                                                    | 20 и выше                  | 35 и выше              |
| 5  | Массовая доля серы, не более:                 | %                 | 0,5                                                   | 0,5                        | 0,3                    |
| 6  | Содержание механических примесей              | %                 | отсутствие                                            | 0,1                        | 0,015                  |
| 7  | Массовая доля воды, не более                  | %                 | 3,0                                                   | следы                      | отсутствие             |
| 8  | Зольность, не более                           | %                 | 0,05                                                  | -                          | -                      |
| 9  | Плотность при 20°С                            | г/см³             | не менее 800,0                                        | 0,950 и выше               | 0,986                  |
| 10 | Фракционный состав                            |                   |                                                       |                            |                        |
|    | - температура начала кипения, не менее:       | °С                | 60                                                    | -                          | -                      |
|    | - 50% перегоняется                            | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - 95% перегоняется                            | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - температура конца кипения:                  | °С                | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - остаток в колбе после перегонки:            | %                 | 8,0                                                   | 8,0                        | 8,0                    |

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

- Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жиров и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
- Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
- Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,990
- Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 45

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции

423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск

Директор ООО «Андалус»

Гизатуллин Ринат Харисович

телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24

М.П.



**СМЕШИВАЕТСЯ с мазутами  
и нефтяным топливом**

**ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ ТЕМНОЕ**  
СПЕЦИФИКАЦИЯ № 31/0525

**СМЕШИВАЕТСЯ с  
дизельным топливом**

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517  
Масса (тонн): Проба 5л (пластик)  
Основание: По заявке  
Поставщик: ООО «АНДАЛУС»  
Покупатель:

Номер договора:  
Марка автобойлера:  
Номер автобойлера:  
Номер припепа:  
Дата отбора: 31.05.2024

| №  | Наименование показателя                       | Единица измерения        | Норма по НД                                           | Согласовано с потребителем | Результат испытания    |
|----|-----------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------|------------------------|
| 1  | Внешний вид                                   |                          | жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета | жидкость темного цвета     | жидкость темного цвета |
| 2  | Вязкость                                      |                          |                                                       |                            |                        |
|    | Вязкость кинематическая при 20 °С, не более   | мм <sup>2</sup> /с (сСт) | -                                                     | 6 - 50                     | 6 - 15                 |
|    | Вязкость кинематическая при 50 °С             | мм <sup>2</sup> /с (сСт) | -                                                     |                            |                        |
| 3  | Температура застывания                        |                          |                                                       |                            |                        |
|    | Вид 1, не выше                                | °С                       | 20                                                    | -                          |                        |
|    | Вид 2, не выше                                | °С                       | минус 5                                               | -                          |                        |
|    | Вид 3, не выше                                | °С                       | минус 20                                              | минус 30                   | минус 40               |
| 4  | Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже | °С                       | 30                                                    | 30 и выше                  | 50 - 65                |
| 5  | Массовая доля серы, не более:                 | %                        | 0,5                                                   | 0,5                        | 0,5                    |
| 6  | Содержание механических примесей              | %                        | отсутствие                                            | 0,1                        | отсутствие             |
| 7  | Массовая доля воды, не более                  | %                        | 3,0                                                   | следы                      | отсутствие             |
| 8  | Зольность, не более                           | %                        | 0,05                                                  | -                          | -                      |
| 9  | Плотность при 20°С                            | г/см <sup>3</sup>        | не менее 900,0                                        | 0,950 и выше               | 0,993                  |
| 10 | Фракционный состав                            |                          |                                                       |                            |                        |
|    | - температура начала кипения, не менее:       | °С                       | 60                                                    | -                          | 95 - 170               |
|    | - 50% перегоняется                            | °С                       | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - 95% перегоняется                            | °С                       | -                                                     | -                          | -                      |
|    | - температура конца кипения:                  | °С                       | 360                                                   |                            | 300 - 330              |

**Заключение:** Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.

2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88

3. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см<sup>3</sup> (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,996

4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40

5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 65

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

ПОСТАВЩИК Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции  
Директор ООО «Андалус» Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск  
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24