



СПЕЦИФИКАЦИЯ № 28.03.2025
топливо печное светлое (углеводороды)

Нормативный документ на отбор проб:
Масса (тонн):
Основание:
Поставщик:
Покупатель:

ГОСТ 2517
Проба 5л. пластик
По заявке
ООО «АНДАЛУС»

Номер договора:
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер прицепа:
Дата выдачи: 28.03.2025

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	прозрачная жидкость от бесцветного до соломенного цвета	прозрачная жидкость от бесцветного до соломенного цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более	мм ² /с	6,0	-	1,5
	или				
	Вязкость кинематическая при 50 °С	мм ² /с	1,0	1,0	1,0
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	минус 50
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	20	40 - 55	53
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,05	0,05	менее 5 ppm
6	Содержание механических примесей	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие
7	Массовая доля воды, не более	%	отсутствие	отсутствие	отсутствие
9	Плотность при 20°С	г/см ³	0,650 - 0,800	0,750 – 0,820	0,749
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения:	°С	не менее 120	-	122
	- 5% перегоняется	°С			
	- 90% перегоняется	°С			
	- температура конца кипения:	°С	не более 240		

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах, растворимо в дизельном топливе, мазуте, жирах и нефти, не растворимо в воде, используется в качестве низкотемпературного компонента буровых растворов и моторных топлив (так же как керосиновая фракция - выкипает в пределах 120-220°С). Также используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности.

2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88

3. Плотность при отборе при температуре 15°С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,753

4. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 50

5. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - 63

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

ПОСТАВЩИК Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
Директор ООО «А.В.В.», Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24
М.П.