



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ (ПИРОЛИЗНОЕ)

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517
Масса (тонн): -
Основание: По заявке №
Поставщик: ООО Андалус, с.Биклянь
Покупатель: Проба, 5л. Пластик
Номер договора:
Марка автобойлера:
Номер автобойлера:
Номер прицепа:
Дата отгрузки: Апрель 2025

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость светло-желтого цвета	жидкость светло-желтого цвета	жидкость светло-желтого цвета
2	Вязкость				
	Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или	мм ² /с (сСт)	6,0	6,0	1,0
	Вязкость кинематическая при 50 °С	мм ² /с (сСт)	1	1	
3	Температура застывания				
	Вид 1, не выше	°С	20	-	минус 40
	Вид 2, не выше	°С	минус 5	-	
	Вид 3, не выше	°С	минус 20	минус 30	
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	минусовая	минусовая	минусовая
5	Массовая доля ароматических углеводородов C6-C8, перегоняется до 185°С	%	58	58	70
6	Содержание механических примесей	%	отсутств	отсутств.	отсутств.
7	Массовая доля воды, не более	%	0,5	0,5	отсутств.
8	Зольность, не более	%	0,05	-	0,05
9	Плотность при 20°С	г/см ³	не менее 0,800	0,800 - 0,920	0,850
10	Фракционный состав				
	- температура начала кипения, не менее:	°С	35	35	45
	- 50% перегоняется	°С	-	-	-
	- 95% перегоняется	°С	-	-	-
	- температура конца кипения, не выше:	°С	230	230	184

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

- Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья, в производстве компонентов моторных и котельных топлив, в качестве сырья для производства ароматических углеводородов
- Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
- Плотность при отборе при температуре 5 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,860
- Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - 1,0
- Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40
- Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - минусовая

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
ПОСТАВЩИК
Директор ООО «Андалус» Гизатуллин Ринат Харисович
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24
М.П.