



СПЕЦИФИКАЦИЯ №15/0524
топливо печное пиролизное темное

Нормативный документ на отбор проб:	ГОСТ 2517	Номер договора:	
Масса (тонн):	Проба, 5л. Пластик	Марка автобойлера:	
Основание:	По заявке	Номер автобойлера:	
Поставщик:	ООО АНДАЛУС	Номер прицепа:	
Покупатель:	п. Нефтебаза, г. Набережные Челны	Дата отгрузки:	15.05.2024

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Согласовано с потребителем	Результат испытания
1	Внешний вид		жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	жидкость темного цвета	жидкость темного цвета
2	Вязкость Вязкость кинематическая при 20 °С, не более или Вязкость кинематическая при 50 °С	мм²/с (сСт) мм²/с (сСт)	8,0	8,0	3,8
3	Температура застывания Вид 1, не выше Вид 2, не выше Вид 3, не выше	°С °С °С	20 минус 5 минус 20	- - минус 30	минус 40
4	Температура вспышки в закрытом тигле, не ниже	°С	минусовая	минусовая	минусовая
5	Массовая доля серы, не более:	%	0,1	0,1	0,01
6	Содержание механических примесей	%	0,1	0,1	0,06
7	Массовая доля воды, не более	%	3,0	2,0	0,2
8	Зольность, не более	%	0,05	-	0,05
9	Плотность при 20°С	г/см³	не менее 0,800	0,880 - 0,920	0,900
10	Фракционный состав - температура начала кипения, не менее: - 50% перегоняется - 95% перегоняется - температура конца кипения, не выше:	°С °С °С °С	60 - - 320	- - - 320	62 - - 258

Заключение: Качество продукции соответствует требованиям технического регламента и согласовано с потребителем.

1. Топливо имеет характерный запах нефтехимии, растворимо в органических растворителях жирах и нефти, не растворимо в воде, не используется в качестве моторного топлива. Применяется в качестве сырья для комплексной переработки в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Используется для сжигания в стационарных установках и печах с целью получения тепловой энергии.
2. Транспортировка в соответствии с правилами перевозки опасных грузов 3 класса опасности по ГОСТ 19433 - 88
3. Плотность при отборе при температуре 15 °С, г/см³ (метод испытаний - ГОСТ 3900) - 0,878
4. Кинематическая вязкость при 50 °С, мм²/с (метод испытаний - ГОСТ 33) - 1,0
5. Температура застывания, °С (метод испытаний - ГОСТ 20287 (метод А)) - минус 40
6. Температура вспышки в открытом тигле, °С (метод испытаний ГОСТ 4333) - минусовая

Информация, указанная в спецификации считается верной на дату ревизии. Данная информация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения.

Общество с Ограниченной Ответственностью "АНДАЛУС"

Отдел реализации по работе с клиентами, организации продаж и сбыту продукции
423455, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамский городской округ, город Нижнекамск
Директор ООО «Андалус» Гизатуллин Ринат Харисович
телефон: +7(917) 222-28-85, +7(917) 275-30-24

М.П.