



2016



Паспорт качества № 392Н от 19 января 2022 г.



Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГ-8**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям".

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-82-2021 "Масло индустриальное гидравлическое МГ - 8"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.В.22108/21, срок действия с 09.06.2021 г. по 08.06.2024 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 13

Дата изготовления: 18 января 2022 г.
 Дата, время отбора: 18.01.2022 20:00:00
 Дата испытания: 19 января 2022 г.

Место отбора: Т0002 Титул 051

Количество, т: 250,033
 Объем, м³: 302,521
 Уровень взлива, см: 353,0
 Температура, °С: 56,0
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8242

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °С при 40 °С	мм ² /с	-	в пределах 1,8 - 2,6 в пределах 7 - 10	2,5 9	ГОСТ 33
2	Вязкость кинематическая при минус 30 °С	мм ² /с	-	не более 1000	674	ГОСТ 33
3	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 850	827	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	-	Не нормируется, определение обязательно	180	ASTM D 92
5	Температура текучести	°С	-	не выше минус 42	минус 47	ГОСТ 20287 (метод А)
6	Содержание механических примесей	°С	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
7	Массовая доля воды	%	Следы	Следы	отсутствие	ГОСТ 2477
8	Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	визуально
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,2	0,0	ASTM D 974
10	Цвет	единицы ASTM	-	не более 1,0	0,0	ASTM D 1500
11	Содержание серы	% масс.	-	Не нормируется. Определение обязательно	0,0	ASTM D 4294

Код ОКПД2:

19.20.29.140

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:
 - Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
 - СТО 78689379-82-2021.

Дополнительная информация: Применяется для смазывания легконагруженных, высокоскоростных узлов и механизмов, в машинах и механизмах промышленного оборудования, в качестве гидравлических жидкостей, условия работы которых не предъявляют особых требований к антикоррозионным свойствам масел, а также как базовое масло.

1. В соответствии с примечанием к таблице 2 СТО 78689379-82-2021 показатели 2, 9, 11 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства.
2. Масло промышленное гидравлическое МГ-8 содержит антиокислительную присадку Агидол-1 в количестве не более 0,35 % масс.
1. Кинематическая вязкость при 50°C по EN ISO 3104, мм²/с: 6,9
2. Температура текучести по ISO 3016, °C: минус 47
3. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °C: 180
4. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °C: 336
6. Объемная доля испарившегося масла по ASTM D 86, %:
 - объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °C: 0,0
 - объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °C: 0,0
 - объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °C: 0,0
 - объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °C: 29,0
7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°C по ASTM D 1160, °C: 17,5

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения масла

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов: Ваф Вафина Г.Д.

Паспорт качества распечатал: _____