



2016



Паспорт качества № 443Н от 22 января 2022 г.



Наименование продукта: **Масло индустриальное гидравлическое МГА-18 СТО 78689379-59-2020**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-59-2020 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-18"

Метод отбора проб: ГОСТ 2517

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д- RU.АД17.В.01647/20, срок действия с 19.06.2020 г. по 14.06.2023 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 23

Дата изготовления: 21 января 2022 г.
Дата, время отбора: 21.01.2022 13:00:00
Дата испытания: 21 января 2022 г.

Место отбора: Т0004 Титул 051

Количество, т: 350,000
Объем, м³: 421,900
Уровень разлива, см: 495,3
Температура, °С: 55,5
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8272

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм ² /с	- -	в пределах 3,9 - 4,9 в пределах 16 - 26	4,6 21	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 120	132	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 850	830	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	не ниже 210	не нормируется, определение обязательно	223	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 12	минус 15	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Испаряемость по Ноак	-	-	не более 17	14	ASTM D 5800
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Чистая прозрачная жидкость, без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	чистая прозрачная без осадка от бесцветного до светло-желтого цвета	визуально
10	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
11	Масовая доля серы	мг/кг	-	не более 10	менее 3	ASTM D 2622

Код ОКПД2:

19.20.29.140

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 980 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-59-2020.

Дополнительная информация:

1. Вязкость кинематическая при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 14,7
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 12
3. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 223
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 221,0
6. Объемная доля испарившегося масла, % об.:
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С по ISO 3405: 0,0
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С по ISO 3405: 0,5
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С по ISO 3405: 1,0
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С по ISO 3405: 3,5
 - Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160: 0,0

Гарантийный срок хранения:

5 лет с даты изготовления

