



Антиадгезионная (разделительная) силиконовая смазка

Силиконовая смазка представляет собой концентрат на основе силиконов растворённых в смеси растворителей.

Смазка может работать как концентрат, при этом получают несколько съёмов или как раствор в углеводородных или хлорированных растворителях, при этом необходимо смазывать форму перед каждой заливкой.

Рекомендуется разбавление 1 к 5 с Уайт-спиритом.

Силиконовая смазка легко наносится пистолетом или кистью. Эффективно работает в диапазоне температур от 20 °С до 100 °С. Готовые изделия имеют блестящую поверхность.

Смазка предназначена для создания антиадгезионного покрытия на пресс-формах при формовании изделий из полимерных композиционных материалов: пенополиуретанов (интегральных- рулевые колёса, поручни подлокотники, подголовники, воздушные фильтры, сидения; жёстких и полужёстких ППУ- сэндвич-панели, "труба в трубе". фурнитура для мебели), полиуретановых эластомеров, для изготовления эластичных полиуретановых форм на границе ПУ/бетон, гипс, цемент или ПУ/модель.

Физические показатели:

Наименование показателя	Концентрат
Состояние	жидкость
Цвет	светло-жёлтый
Содержание сухого остатка	не менее 75%
Растворяющий компонент	перхлорэтилен или уайт-спирит
Скорость высыхания	10 мин
Огнеопасность	трудногорючая, огнеопасная
Плотность г/см ³	1.4

Инструкция по применению

Перед нанесением смазки необходимо пресс-форму тщательно очистить и обезжирить, для удаления следов от предыдущих покрытий, а также от масел.

Наносится при помощи кисти, валика или пульверизатора. Наиболее оптимальный вариант разбавления смазки: один к пяти – для формования микроячеистых и жёстких ППУ, ПУ эластомеров; один к десяти – при формовании интегральных и полужёстких ППУ.

Количество наносимой смазки зависит от величины отливаемых изделий, используемого материала и материала формы. Если формы новые или были подвержены абразивной обработке, необходимо нанести слой смазки, подогреть форму. втереть смазку в поверхность формы чистой тряпочкой и вновь нанести слой смазки. Повторить процедуру два раза.

Перед окрашиванием или склеиванием отлитые изделия необходимо тщательно очистить от разделительной смазки (обезжирить или отполировать).

Требования безопасности

По степени воздействия на организм человека силиконовая смазка относится к умеренно-опасным веществам. Все работы со смазкой необходимо проводить в средствах индивидуальной защиты при работающей приточно-вытяжной вентиляции.