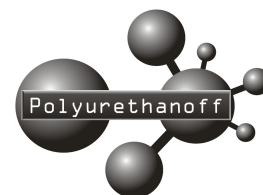


Полиуретан двухкомпонентный литьевой



POLILAST 20,30,40,50,60,70,80,90 (A + B)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	POLILAST это жидкий эластомер высокого качества с широким спектром применения, представляющий собой двухкомпонентную полиуретановую композицию. Композиция состоит из компонента А (эластомерной части) и вулканизирующего компонента Б (отвердителя). Температурный диапазон эксплуатации изделий от -60 до +150 °С. (кратковременно +200°С). Полиуретан идеально копирует поверхности и представляют собой монолитное крепкое изделие. Твердости по Шору А 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90.
Применение	Литьевой полиуретан POLILAST предназначен для: Производства эластичных форм и штампов различного назначения, заливки металлических валов, изготовления втулок и пр. Обработки поверхностей зернопроводов с целью защиты от истирания и увеличения срока их службы. В качестве антикоррозионных наружных и внутренних покрытий стальных емкостей. Обработка опор и мостов. Использования в качестве наливных полов для придания бетонным, асфальтобетонным, деревянным и металлическим полам хорошего внешнего вида и защиты полов от механических воздействий средней интенсивности (пешеходная нагрузка, транспорт на резиновом ходу). Устойчив к температурным перепадам, истиранию, воздействию воды, масло- и бензопродуктов, слабых кислот и щелочей. Обладает высокой стойкостью к озону и ультрафиолетовому излучению. Не содержит растворителей, легковоспламеняющихся и легколетучих веществ. Хорошая текучесть компонентов А и Б и достаточно продолжительное время жизни композиции после смешивания дают возможность отливать изделия высокой степени сложности Формирует высокопрочное, износостойкое и эластичное покрытие, стойкое к ударным и вибрационным нагрузкам.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Для достижения максимальных характеристик рекомендована дегазация смеси под вакуумом и полимеризация под давлением.

Технические характеристики

Марка	Твердость по Шору А	Соотношение (по весу)	Цвет	Время жизни, мин.	Время отверждения	Плотность г/см ³	Удельный объем, см ³ /г	Вязкость сП	Удлинение при разрыве, %	Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	Усадка, %
PL 20	20	1А:1Б	Прозрачный	30	24 часа	1,05	0,95	2000	700	3,5	0,7-1,1
PL 30	30			30		1,05	0,95	2000	600	4,0	
PL 40	40			30		1,1	0,91	2000	600	4,5	
PL 50	50			30		1,1	0,91	2000	500	5,0	
PL 60	60			30		1,1	0,91	2000	500	6,0	
PL 70	70			30		1,1	0,91	2000	500	10,0	
PL 80	80			30		1,1	0,91	2000	400	15,0	
PL 90	90			30		1,1	0,91	2000	350	17,0	

Рекомендации	ВАЖНО: Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если они изготовлены из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава, рекомендуется применение герметиков и восков. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны распыляющимся шеллаком или воском. Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д. в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав.
---------------------	--

	<p>Он нужен для облегчения снятия формы.</p> <p>Используйте силиконовые или восковые разделители. Покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом. Чтобы обеспечить полное покрытие, нанесите разделительный состав в 2 слоя с помощью мягкой кисточки по всей поверхности модели или с помощью пульверизатора и дайте высохнуть в течение 30 минут.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШИВАНИЕ.</p> <p>Компоненты материала смешиваются в нужном соотношении по весу (см. Таблицу). Заливку материала производите при комнатной температуре (23 °С). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика.</p> <p><u>ВАЖНО:</u> <i>Перед использованием хорошо перемешайте компонент Б (полиол).</i> Компонент А может закристаллизоваться при пониженной температуре, в этом случае перед использованием разогрейте его при (60-70)°С до полной раскристаллизации, затем охладите до 23 °С!</p> <p>Рекомендуется дозировать компоненты на весах каждый в отдельном контейнере. Для смешивания компонентов перелейте отмеренное их количество в третий, больший по размеру контейнер, позволяющий провести эффективное перемешивание материала.</p> <p>Смешивание необходимо вести до однородного цвета, не забывая при этом проходить смешивающим инструментом по боковым стенкам и дну контейнера, чтобы не оставлять несмешанных компонентов! Если вы смешиваете большое количество материала (более 3 кг), следует использовать механические миксеры в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешайте вручную так, как описано выше. Затем перелейте в новую чистую ёмкость и повторите процесс. Несмотря на то, что данный продукт создан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением, использующая автоклав, даёт практически полное отсутствие пузырей.</p> <p>ЗАЛИВКА. Для достижения наилучшего результата заливайте смесь в одну точку, держа контейнер как можно ниже. Дайте время ПУ заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха.</p> <p>ПУ необходимо заливать толщиной минимум 1 см от поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p>при температуре (23°С) время отверждения - 24 часа. при температуре (105°С) время отверждения - 6 часов.</p> <p>Набор прочности компаунда происходит при 23°С в течение 7 суток. Не рекомендуется проводить заливку при температуре ниже 18°С.</p> <p><u>Дополнительное отверждение.</u> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65 °С около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. Перед литьём гипсовых и бетонных материалов протрите формы раствором жидкого мыла для лучшего распределения и лёгкого последующего разделения абразивных материалов. После использования промывать формы водой с легким моющим средством. Хранить формы в ровном положении в сухом темном месте.</p>
Хранение	<p>Хранить в сухом защищенном от прямых солнечных лучей при комнатной температуре. Срок годности материала в заводской упаковке 6 месяцев. После вскрытия срок годности 30 дней.</p> <p>Полиуретан в розлив хранится 30 дней.</p>
Безопасность	<p>Компонент Б является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение лёгких и излишнюю возбудимость. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает тяжёлое раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент А раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом.</p> <p>Носите защитные очки, резиновые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей.</p> <p>При работе с компаундом и при его отверждении, вредные выбросы в атмосферу отсутствуют. После полимеризации изделия полностью химически инертны, не выделяют токсичных веществ.</p>