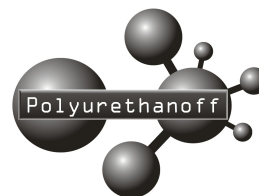


СИЛИКОНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ



Серия силиконов с катализатором на основе платины **PLATSET 10,20,30,40 (А+Б)**

Описание:

Высококачественный прочный и эластичный (10 и 30 ед. по Шору А) двухкомпонентный силикон на платиновом катализаторе. Компоненты представляют собой прозрачную мутно - белую немного вязкую жидкость.

Обладает высокими физикомеханическими свойствами и температурным диапазоном эксплуатации. Не залипает по отношению к большинству материалов. Копирует даже мелкие детали объектов - собирает любые рельеф и фактуру. Прекрасно взаимодействует со всеми основными литьевыми смесями: гипс, бетон, эпоксидные и акриловые смолы, литьевой пластик, воск, мыло и т.д.

Абсолютно безопасен. Не имеет запаха, поэтому может использоваться в домашних условиях и сфере пищевого производства.

Сферы применения:

Изготовление форм под декор, функциональные элементы, бутафорию, крафт и строительство. Подойдет в качестве материала как для форм под камень, так и для форм под декоративные элементы, например лепнину или части крафтовых изделий кофлея и пр.

Изготовления пищевых форм: Форм для запекания (до 220 °С), форм для хранения продуктов, форм для литья шоколада и подобных пищевых смесей.

Применяется для производства резинотехнических изделий и функциональных частей, например прокладок, подкладок, листов, заглушек и прочего, если требования к материалу соблюдены.

Физико-механические показатели:

Наименование показателя	PLATSET 10,20,30,40
Соотношение компонентов по весу, А:Б	1:1
Плотность, г/см ³	1.07
Твёрдость по Шору А, усл.ед.	10, 20, 30, 40
Время жизни, мин	40-60
Время отверждения, ч	12-16
Вязкость ≈ (сps -25 0С)	6500
Предел прочности (МПа)	≥5.2
Прочность на разрыв (кп/м ²)	≥23
Удлинение при разрыве(%)	≥433
Срок годности с момента изготовления	1 год
Усадка ≈ (%)	≤0.1
Цвет	мутно-белый/полупрозрачный
Максимальная температура постоянного воздействия	220°С

ИНСТРУКЦИЯ:

Обязательно протестируйте на небольшом участке взаимодействие силикона с моделью, некоторые виды пластилина, глины и фотополимерной смолы препятствуют полимеризации силикона!

Также следует тестировать добавки и красители на совместимость!

Компоненты силикона смешиваются в пропорции А к Б как 1 к 1 по весу. Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Палочки для размешивания должны быть плоскими и жесткими с четкими краями для очистки стенок и дна смесительного контейнера. Тщательно перемешивать 3-5 минут (в зависимости от взятого объема это время может варьироваться) обязательно проходить по дну и стенкам посуды, продолжать перемешивание необходимо до полного образования однородной массы без вкраплений и тп., далее перелить в другую сухую, чистую емкость и снова перемешать, после немедленно приступить к нанесению или заливке. Для улучшения визуального качества промеса, рекомендуется добавлять в смесь пару капель специального пигмента.

После завершения смешивания, рекомендуем использовать дегазационное оборудование. Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Большие заливки более 3 кг рекомендуется заливать несколькими замесами до 3 кг послойно.

ОТВЕРЖДЕНИЕ. Время отверждения формы до съема – около 16 часов при комнатной температуре (23°С).

ВАЖНО: не проводите отверждение при температуре ниже 18°С.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования.

Требования безопасности:

Материал не взрывоопасен, не токсичен. При использовании в обычных условиях не выделяет никаких опасных для здоровья веществ. Не принимать внутрь. При попадании на кожу и слизистые, промыть обильным количеством воды.