The background image shows an industrial interior with yellow overhead beams, a red fire alarm pull station, and various electrical conduits and cables. In the foreground, there are several grey metal cabinets or control panels.

БОЛТОМОЕЧНЫЙ КОМПЛЕКС ТИП-1

**ПОЛУАВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ПОДГОТОВКА
ВЫСОКОПРОЧНЫХ БОЛТОВ**

коммерческое
предложение

ООО «ДжиВиКей» - единственный в России производитель оборудования для предмонтажной подготовки высокопрочных болтов.

Опираясь на опыт поколений, мы разработали готовое решение для строителей мостов, тоннелей, портов нефтегазовой отрасли, объектов атомной промышленности и других сооружений, в конструкции которых применяются высокопрочные болты.

Зачем нужно мыть болты?

На то есть несколько причин. В первую очередь, необходимо снять заводскую консервацию – остатки смазочных антикоррозийных материалов. Также возможны загрязнения в виде песка и грязи, следов коррозии и других дефектов, которые необходимо смыть.

Однако, просто помыть метизы в кипятке со щелочью – это только половина задачи, далее следует этап смазки и формирования болтокомплектов. При должной подготовке, исключающей посторонние вещества и частицы абразива на поверхности резьбы болтов и гаек, мы исключаем такие критически опасные явления как «недотяг» или «перетяг» болтов в болтовых соединениях, которые напрямую влияют на долговечность и безопасность конструкции. Кроме этого, монтажные бригады получают в работу уже сформированные болтокомплекты, готовые к монтажу.

Какую проблему мы решаем?

Ни для кого не секрет, что обычно на строительных площадках где-то в загородке из профлиста, прямо на улице, в «кустарных» условиях сооружаются так называемые «болтомойки», внутри которых трудятся бедолаги рабочие, обычно выглядящие как кочегары. Про электробезопасность да и в целом про технику безопасности на таких «объектах» говорить даже как-то неловко. Постоянные претензии от технадзора, предписания – это не вся головная боль руководства стройки. Срывы сроков монтажа конструкций, финансовые затраты на персонал – постоянные головные боли руководства, но самая главная и скрытая опасность таких «объектов» – это низкое качество подготовки болтов, что как мина замедленного действия закладывается в ответственные узлы стальных конструкций, не говоря уже о рисках, связанных с гарантийными обязательствами перед Заказчиком.

Имея опыт в строительстве и опираясь на научный подход, наши инженеры разработали готовое решение, снимающие все вышеописанные проблемы с плеч руководства, и назвали его **«Болтомоечный комплекс ТИП 1»**

Ручная очистка высокопрочных болтов

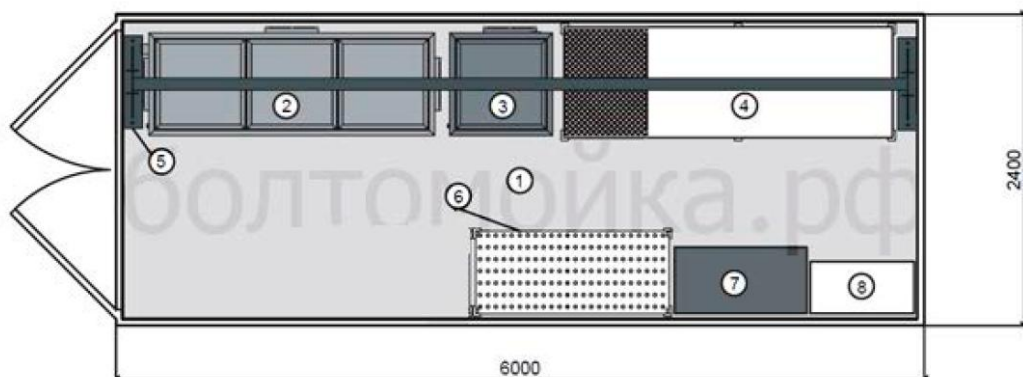
- ✗ Низкая производительность
- ✗ Временные потери, задержка монтажных бригад
- ✗ Низкое качество подготовки соединений
- ✗ Риск коррозии и разрушения конструкций
- ✗ Нарушение требований техники безопасности
- ✗ Ограниченная мобильность
- ✗ Временность и недолговечность оборудования
- ✗ «Кустарность» производства
- ✗ Потери на зарплатах
- ✗ Претензии со стороны органов строительного контроля

Болтомоечный комплекс ТИП 1

- ✓ Высокая производительность благодаря вместительному баку 1м3 и одновременно трем корзинам для загрузки
- ✓ Минимум потерь из-за полной или частичной автоматизации процессов (загрузка/извлечение тельфером, ополаскивание, прогонка резьбы)
- ✓ Идеальная чистота каждой детали благодаря дополнительной подачи сжатого воздуха в бак
- ✓ Полное соответствие подготовки всем нормативным документам
- ✓ Отвод для пара и общая вытяжная вентиляция выводят вредные пары щелочей из контейнера
- ✓ соответствие электрооборудования требованиям электробезопасности
- ✓ Высокая транспортная мобильность
- ✓ Долговечность и надежность
- ✓ Заводское качество
- ✓ Экономия на зарплатах из-за малого числа персонала
- ✓ Снятие всех вопросов со стороны органов строительного контроля, полное соответствие требованиям действующей нормативной документации.

Болтомоечный комплекс ТИП 1

Стандартная комплектация



1. Морской контейнер 20 футов (новый)

- утепление стен и потолка;
- вывод (разъем) для общего силового подключения;
- оснащение освещением;
- общая вытяжная вентиляция;
- рабочее место (офисный стул, стол);
- металлический шкаф для рабочей одежды;
- противопожарный инвентарь;
- датчик-сигнализатор дыма;
- информационная разметка согласно требованиям пожарной безопасности

2. Бак для помывки болтов:

- рабочий объем - 1м³;
- количество корзин – 3шт;
- мощность 18 кВт;
- собственная вытяжная система;
- система подачи сжатого воздуха.

3. Бак для ополаскивания болтов:

- рабочий объем – 0,3м³;
- мощность 4 кВт;
- собственная вытяжная система.

4. Рабочий стол:

- оснащение для слива излишков воды и первичной просушки;
- покрытие стола – бензо-маслостойкий настил;
- оснащение для прогонки резьбы;

5. Электротельфер:

- усиленная рама – двутавр №20;
- грузоподъемность – 0,25/0,5 тн (в зависимости от запасовки);
- пульт ДУ;
- цепной «паук»

6. Стеллаж для сушки болтов


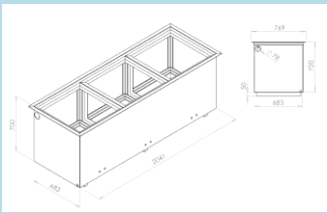
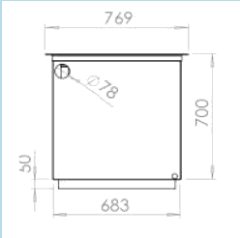
7. Шкаф для одежды

8. Письменный стол, стул

9. Документация:

- Паспорт - инструкция по эксплуатации

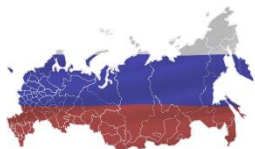
Цены

| | | Стоимость без НДС* | Стоимость с НДС* | Срок поставки** |
|---|--|--------------------|------------------|-----------------|
| Болтомоечный комплекс Тип 1 стандарт |  | 1 415 700 руб. | 1 815 000 руб. | до 25 РД |
| Бак для помывки 1 м3: -количество корзин – 3шт; -мощность 18 кВт; -собственная вытяжная система; -система подачи сжатого воздуха (без компрессора) |  | 272 220 руб. | 349 000 руб. | до 10 РД |
| Бак для ополаскивания болтов: -рабочий объем – 0,3м3; -мощность 4 кВт; -собственная вытяжная система. |  | 131 040 руб. | 168 000 руб. | до 10 РД |
| Установка для мониторинга коэффициента закручивания на объекте | | По запросу | По запросу | до 25 РД |

* Не публичная оферта, цены указаны для ориентировки, для уточнения стоимости на момент обращения, обратитесь к нашим менеджерам

** Указан ориентировочный срок производства, сроки и стоимость доставки до Вашего объекта соответственно тарифам транспортной компании.

Доставка
в любой регион
РОССИИ



Контакты

Санкт-Петербург, Свободы, 46
Тел. 8 (929) 106 70 10
Эл. Почта gvkorg@mail.ru