



Общество с ограниченной ответственностью «АксенТехно»

Тел. +7(499)130-09-98

Юридический адрес: 142403, Россия, Московская обл, г.

Ногинск, ул. Советской Конституции, Д 3, Пом/оф 22/2.120

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru

ИНН: 5031154264 КПП: 503101001 ОГРН: 1235000159712

Компания «Аксентехно» оказывает широкий сектр услуг в области высокоточной металлообработки.

Осуществляем электроэрозионную резку металла с целью получения заказчиком желаемых деталей. Наши станки:

Станок электроэрозионной резки металла DK 7740



Рабочий стол (Д x Ш) мм 680*500
Ход стола (X x Y) 500*400мм
Грузоподъемность стола 500кг
Макс. толщина заготовки 400 мм
Макс. угол/толщина град./мм $\pm 6^\circ/80$



Общество с ограниченной ответственностью «АксенТехно»

Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru

Высокоточная фрезеровка

При выполнении фрезерных работ наши специалисты применяют станки с современными микропроцессорными системами для управления технологическим процессом, с помощью таких станков достаточно грамотно задать параметры необходимой детали, все операции производятся в автоматическом режиме, с высокой точностью. Данный подход сокращает время обработки деталей и практически исключает полностью человеческий фактор, который приводит к снижению качества изделий. Станки с современными компьютерными системами управления осуществляют фрезерную обработку с наименьшими энергозатратами, вследствие чего наше предприятие уменьшает стоимость выпускаемой продукции.

Наше предприятие осуществляет фрезерные работы любой сложности. Совокупность современного высокоточного оборудования и опыта ведущих специалистов позволяет производить качественную фрезерную обработку металла в самые короткие сроки. Мы принимаем заказы для выполнения в серийном виде и в виде единичной продукции. Производим обработку нержавеющей стали!
Наши станки:

Вертикальный обрабатывающий центр DMG MORI - DMC1035



Диапазон перемещений:

- X = 1035 мм

- Y = 560 мм

- Z = 510 мм

Расстояние от торца шпинделя до стола от 120 до 630 мм

Размер стола - 560 x 1200 мм

Максимальная нагрузка на стол -1000 кг

Число оборотов шпинделя -20 - 12 000 об/мин

Мощность шпинделя 13 кВт (40% ED), 9 кВт (100% ED)

Вертикальный фрезерный центр с ЧПУ Akira Seiki SR3 XP 20T

Общество с ограниченной ответственностью «АксенТехно»
Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru



Перемещение по оси X, мм - 762
 Перемещение по оси Y, мм - 410
 Перемещение по оси Z, мм - 460
 Расстояние от торца шпинделя до
 стола, мм 75 - 535
 Размеры стола, мм - 910x380
 Максимальная нагрузка на стол, кг -
 1100
 Мощность двигателя шпинделя, кВт
 - 7,5/ 11
 Частота вращения шпинделя,
 об/мин - 20 - 11000

Фрезерный обрабатывающий

центр IRONMAC IMV-13.60



Размер стола, 1300 x 600мм
 Макс. нагрузка на стол, 1000кг
 Перемещение по оси X, 1100мм
 Перемещение по оси Y, 600мм
 Перемещение по оси Z, 600мм

Фрезерный обрабатывающий центр IRONMAC IMU-5X 400 PRO

Общество с ограниченной ответственностью «АксентТехно»
 Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru



Тип 5-ти осевой обработки:
наклонно-поворотный стол

Размер рабочего стола: $\varnothing$ 400
мм

Обработка деталей до 550 мм

Макс. нагрузка на стол 200кг

Макс. устанавливаемый

диаметр на плоскости стола

$\varnothing$ 550 / 75 мм над

поверхностью стола $\varnothing$ 680 на

плоскости стола $\varnothing$ 550 / 75 мм

над поверхностью стола $\varnothing$ 680

Токарная обработка

ООО «Аксентехно» предлагает основные виды услуг по токарной обработке металла:

- токарная обработка наружных и внутренних поверхностей;
- токарная обработка уступов и торцов;
- токарная обработка фасонных поверхностей;
- нарезание наружной и внутренней резьбы;
- вытачивание канавок и пазов;
- накатывание рифлений;
- развертывание, сверление, зенкерование отверстий.
- отрезка заготовок;

Производим обработку нержавеющей стали!

Наше предприятие выполняет токарные работы на заказ. Все работы производятся нашими инженерами и ведущими специалистами на современных станках с числовым программным управлением.

Общество с ограниченной ответственностью «Аксентехно»

Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru

Токарно-револьверный центр с ЧПУ Haas ST-10



Макс. диаметр обработки - 178 мм

Макс. длина обработки - 336 мм

Макс. диаметр прутка, проходящего сквозь шпиндель - 44 мм

Частота вращения шпинделя - 6000 об/мин

Мощность шпинделя - 11,2 кВт

Точность позиционирования $\pm 0,0050$ мм

Повторяемость $\pm 0,0025$ мм

Токарно-револьверный центр с ЧПУ СТХ-510 с приводной револьверной головкой



Диаметр заготовки, макс. - 680 мм

Диаметр обработки над станиной и над револьвером - 465 мм

Перемещение (X/Z) - 300/1050 мм

Диаметр прутка, макс. - $\varnothing 90$ мм

Мощность привода - 33 кВт (AC)

Погрешности Pmax X / Z / C по VDI / DGQ 3441 - 0,014 / 0,016 / 0,03 мм

Количество инструментальных станций, в т.ч. с приводом - 12

Крутящий момент, макс. / Частота вращения, макс. - 630/3250 Нм/ об/мин

Ход задней бабки (автоматическое перемещение) - 850 мм

Общество с ограниченной ответственностью «Аксентехно»
Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru

СТАНОК ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА SENFENG SF3015G



Размер стола — 1 500 x 3 000 мм

Черная конструкционная сталь 0.1 – 20.0 мм

Нержавеющая сталь 0.1 – 16.0 мм

Алюминий и его сплавы 0.05 – 12.0 мм

Титан 1.0 - 3.0 мм

Точность позиционирования:
<0,02 мм

Точность повторения: <0,03 мм

Общество с ограниченной ответственностью «АксенТехно»
Тел. +7(499)130-09-98

<https://aksentehno.ru/>; эл.почта: info@aksentehno.ru